

# Módulos cortos deseables de capacitación continua



RCC CASALS CONSULTANTS, S.A.

## Presentación

La capacitación del personal en la industria gráfica todavía es la gran asignatura pendiente. Si bien existe en algunos países cierta oferta en forma de estudios reglados, la realidad es que mucho del personal en las empresas gráficas no ha tenido esta oportunidad y ha aprendido de la experiencia, o simplemente necesita consolidar conocimientos de base sobre el proceso productivo.

Frente a esta necesidad, resulta difícil enviar al personal de la empresa a desarrollar estudios reglados que serán largos y difíciles de combinar con el horario laboral. Por otra parte, esta necesidad no se concentra en unos pocos operarios, sino que se precisa unificar conocimientos entre el conjunto de los operarios para asegurar que en todo momento se actúa adecuada y uniformemente.

Presentamos aquí un conjunto de módulos de capacitación para que la empresa pueda desarrollarlos autónomamente en la empresa. Entendemos que la forma más eficiente debe pasar por que un pequeños grupo de dos o tres personas en la empresa con un perfil suficiente en cuanto a capacidad de absorber conocimientos y transmitirlos aprendan sobre los temas que proponemos en estos módulos y, entonces, utilicen el material suministrado para realizar sesiones de capacitación internas en la empresa de forma que lleguen a todo el personal.

Estos **módulos cortos deseables de capacitación continua** cubren temas clave y de forma monográfica, para que en sesiones de entre 2 y 4 horas por módulo se pueda dar la capacitación necesaria a un grupo de personas en la empresa. Los módulos se presentan agrupados en tres niveles de prioridad. Entendemos que se debe avanzar asegurando los conocimientos de cada módulo en el orden y prioridades que se detallan dado que los conocimientos de los primeros módulos son necesarios para entender módulos posteriores.

## Qué incluye cada módulo

- **Presentación didáctica para que pueda presentarse al personal a capacitar**
- **Material de soporte en forma de textos de apoyo**
- **Test de conocimientos con sus respuestas correctas**
- **Posibilidad de resolver dudas sobre el contenido del módulo, ya sea por correo electrónico o por Skype**
- **Complementariamente (se carga aparte) se puede evaluar al personal mediante una sesión por Skype**

## Detalle de módulos por prioridades

### Prioridad A

- A.1 Introducción a los procesos de impresión y particularidades del offset
- A.2 Conceptos básicos de física
- A.3 Conceptos básicos de química
- A.4 Conceptos sobre papel, tipos y sus características
- A.5 Características de la tinta y su secado
- A.6 Nociones básicas sobre la reproducción en el proceso offset
- A.7 Conceptos básicos de colorimetría y densitometría
- A.8 La ganancia de punto en offset
- A.9 La plancha offset
- A.10 El efecto de la humedad en el comportamiento del papel
- A.11 La solución de la fuente y su control
- A.12 Los productos químicos en el offset

### Prioridad B

- B.1 Condicionantes de la impresión en la pre prensa
- B.2 Condicionantes de la postimpresión en la pre prensa
- B.3 Estandarización en la preparación de pruebas y su valoración
- B.4 La observación normalizada del color
- B.5 Recepción de archivos y su preflight
- B.6 Proceso de aprobación de la hoja "ok" y el mantenimiento del color en el tiraje offset
- B.7 Posibles causas de variaciones de calidad durante el tiraje
- B.8 El control de calidad en la preparación de planchas CTP de offset
- B.9 Como repaso, problemas y soluciones en offset
- B.10 Colorimetría
- B.11 Densitometría

### Prioridad C

- C.1 Validación de materias primas
- C.2 Efecto de la temperatura en el resultado impreso
- C.3 ISO 12647
- C.4 Proceso de ajuste para el cumplimiento de ISO 12647-2
- C.5 El mantenimiento básico de la máquina de imprimir
- C.6 UCR Y GCR
- C.7 El control de la producción y la productividad
- C.8 Reducción de las mermas de papel
- C.9 Aumento de productividad a través de la reorganización de los turnos de trabajo
- C.10 Aumento de productividad a través de las mejoras en la puesta a punto (impresión)
- C.11 Aumento de productividad a través de la reducción de tiempos no efectivos
- C.12 El benchmarking y su utilidad

## Contacto

RCC Casals Consultants, S.A.  
Teléfono: +34 93 204 65 63  
general@rccsa.net - www.rccsa.net